



On-Site Gasgeneratoren

Wasserstoff-Sauerstoff-Stickstoff

Erre Due srl

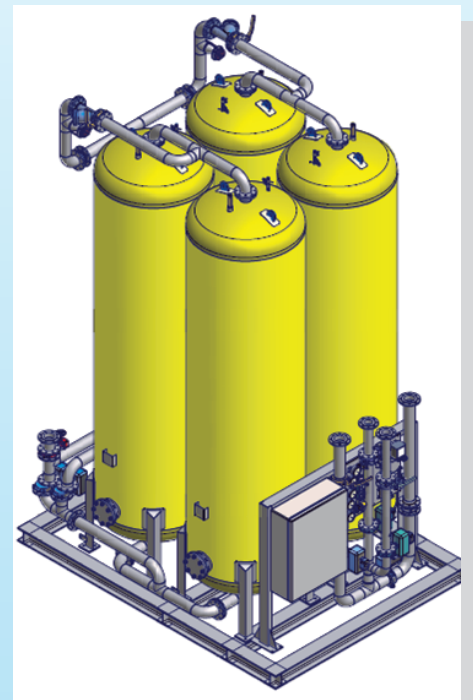
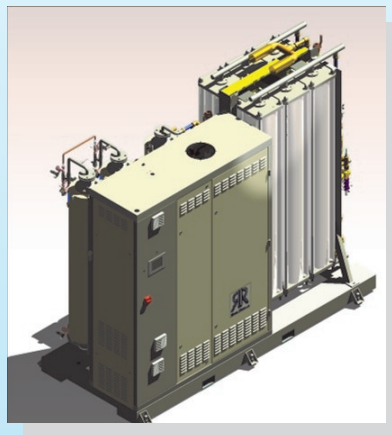
ON-SITE Gasgeneratoren
Wasserstoff-Sauerstoff-Stickstoff-Nullluft

Bei zahlreichen Verfahrensprozessen werden technische Gase verwendet, denn mit ihrer Funktion als Schutzgas, Brenngas oder Reaktionsgas werden bestimmte Produktionsprozesse ermöglicht. Diese technischen Gas werden verwendet, wenn eine besondere Atmosphäre benötigt wird: inertisierend, reduzierend oder oxidierend.

ErreDue entwickelt, plant und liefert, gemeinsam mit den Vertriebs- und Servicepartnern, weltweit Anlagen zur Erzeugung von Wasserstoff, Stickstoff, Sauerstoff und Null-Luft, sowie Anlagen zur Reinigung (Sauerstoffentzug) und Trocknung von technischen Gasen wie Wasserstoff, Stickstoff, Sauerstoff und Gasgemischen.

Unserer Kunden profitieren von unserer innovativen Technologie Gase zu erzeugen, zu reinigen und zu mischen, unseren hohen Standards in der Ausführung und von unserer über 20 jährigen Erfahrung in der Welt der Gaserzeugungsanlagen für technische Gase.

Unser wichtigstes Ziel ist, gemeinsam mit unseren Kunden teamorientiert Lösungen zu entwickeln um ihnen einen nachhaltigen Wettbewerbsvorsprung zu ermöglichen und zu sichern.



ErreDueGas - Austria

Vertrieb und technischer Support für

Österreich, Deutschland, CZ, SK, SLO, HU:

5282 Ranshofen, Rorerstrasse 17, Austria

Tel.: 0043 664 4429780 Fax: 0043 7722 8347520

office@erreduegas-austria.com www.erreduegas-austria.com

Übersichtstabelle Gasgeneratoren Wasserstoff-Stickstoff-Sauerstoff

Wasserstoff-Sauerstoff-Generatoren

Modell	min - max. Leistung H ₂	Sauerstoff	Gasdruck *****
G1.0	0,1 - 0,66 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	2,5bar
G2.0	0,1 - 1,33 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	4,0bar
G4.0	0,1 - 2,66 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G6.0	0,1 - 4,00 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G8.0	0,1 - 5,30 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G10	0,2 - 6,66 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G13	0,2 - 8,66 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G16	0,2 - 10,66 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G24	0,5 - 16,00 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G32	0,5 - 21,33 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G48	0,5 - 32,00 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
G64	0,5 - 42,62 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
Mercury G128	85,30 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
Mercury G192	128,00 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar
Mercury G256	170,60 Nm ³ /h	1/2 Menge H ₂	5bar/12bar/30bar

Sonderausführungen mit höheren Leistungen auf Anfrage
 Gasdruck 12bar und bis 30bar als Sonderausführung
 Gasreinheit: bis 99,9999%

Stickstoff Generatoren PSA

Modell	Stickstoff Nm ³ /h	Rest - Sauerstoff	Stickstoff Nm ³ /h	Rest - Sauerstoff	***
GN 5	10	2%	3,8	0,1%	
GN10	20	2%	7,6	0,1%	
GN15	30	2%	11,4	0,1%	
GN20	40	2%	15,2	0,1%	
GN30	60	2%	22,8	0,1%	
GN40	80	2%	30,4	0,1%	
GN90	180	2%	68,4	0,1%	
GN150	299,2	2%	114,0	0,1%	
GN240	478,8	2%	182,4	0,1%	
GN300	598,5	2%	228,0	0,1%	

Serie Saturn: hochreiner Stickstoff mit wehr geringem Energieverbrauch furch Oxydation

Saturn 20	20,00	<5ppm	Taupunkt: -70°C
Saturn 30	30,00	<5ppm	Taupunkt: -70°C
Saturn 60	60,00	<5ppm	Taupunkt: -70°C
Saturn 90	90,00	<5ppm	Taupunkt: -70°C

Baugrößen bis über 3.000m³/h -
 Stickstoffreinheit bis 99,9999%

*** weitere technische Angaben auf Anfrage

Druckluftversorgung:
 Eingangsdruck: 8bar
 Lufttemperatur: 15°C

Gasreinigungsanlage für Wasserstoff und Stickstoff

Leistungsbereich: von 6m³/h bis 3.000m³/h Gasreinheit Eingang: 99,2%
 Gasreinheit Ausgang:
 Rest Sauerstoffgehalt: < 3ppm
 Taupunkt: besser als -70°C



MODELL G1 - G2

G1 - G2 MODEL



MODELL	DIMENSION (mm)			Gewicht
	L	P	H	Kg
G1.0	750	750	1460	180
G2.0	750	750	1460	205

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT
	L	W	H	Kg
G1.0	750	750	1460	180
G2.0	750	750	1460	205

Wasserstoff - Sauerstoffgenerator
kleine Baugröße, geeignet für
Goldschmiedearbeiten,
Glasarbeiten, Lötarbeiten im
Einzelfertigungsbereich,
Energietechnik uvm. Vorteile:
niedriger Energieverbrauch, kein
Flaschenwechsel, beide Gase
stehen dem Anwender zu gleichen
Drücken getrennt zur Verfügung.
Parallelbetrieb möglich,
Teleassistance (RHA).

These generators are used for
braze welding, small-medium
ovens for thermal treatment.
Main features : low consumption of
electric energy, production of low
pressure gas (pressure 2.5),
alphanumeric display, possibility
of parallel connection of more
generators (TDE), possibility of
optimized production (POP),
teleassistance (RHA).



MODELL G1 Technische Angaben

MODEL G1 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	0,66 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	0,33 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	2,5 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	3,6 KW/h
Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	0,6 l/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G2 Technische Angaben

MODEL G2 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	1,33 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	0,66 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	2,5 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	7,2 KW/h
Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	1,2 l/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**
OTHER CONDICTIONS ON REQUIREST

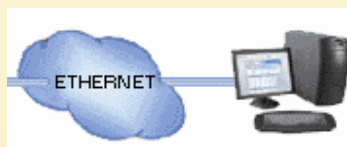
REFERENCE'S STANDARD

ErreDue Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert und gefertigt:

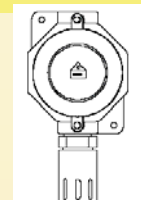
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

OPTIONEN- OPTIONS

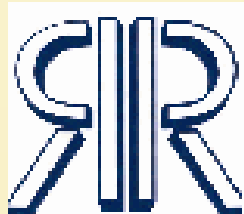


Visualisieren via Ethernet (OPTIONAL)
Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas Detektor

Gas detector



Erre Due
On-Site Gastechnik

ErreDueGas - Austria

**Vertrieb und technischer Support für
Österreich, Deutschland, CZ, SK, SLO, HU:
5282 Ranshofen, Rorerstrasse 17, Austria**

Tel.: 0043 664 4429780 Fax: 0043 7722 8347520

office@erreduegas-austria.com www.erreduegas-austria.com



MODELL G4 - G6

G4 - G6 MODEL



MODELL	DIMENSION (mm)			Gewicht
	L	P	H	Kg
G4.0	850	1050	1650	235
G6.0	850	1050	1650	260

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT
	L	W	H	Kg
G4.0	850	1050	1650	235
G6.0	850	1050	1650	260

Wasserstoff - Sauerstoffgenerator
kleine Baugröße, geeignet für
Goldschmiedearbeiten,
Glasarbeiten, Lötarbeiten im
Einzelfertigungsbereich,
Energietechnik uvm. Vorteile:
niedriger Energieverbrauch, kein
Flaschenwechsel, beide Gase
stehen dem Anwender zu gleichen
Drücken getrennt zur Verfügung.
Parallelbetrieb möglich,
Teleassistance (RHA).

These generators are used for
braze welding, small-medium
ovens for thermal treatment.
Main features : low consumption of
electric energy, production of low
pressure gas (pressure 2.5),
alphanumeric display, possibility
of parallel connection of more
generators (TDE), possibility of
optimized production (POP),
teleassistance (RHA).



MODELL G4 Technische Angaben

MODEL G4 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	2,66 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	1,33 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	2,5 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	15 KW/h
Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	2.3 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G6 Technische Angaben

MODEL G6 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	4 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	2 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	2,5 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	22.3 KW/h
Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	3.4 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**
OTHER CONDICTIONS ON REQUIREST

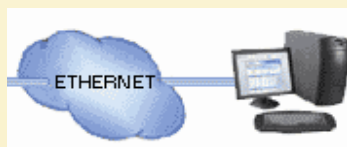
REFERENCE'S STANDARD

ErreDue Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert und gefertigt:

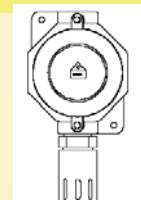
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

OPTIONEN- OPTIONS

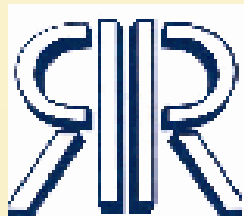


Sistema Scada per visualizzazione parametri su PC via Ethernet (OPZIONALE)
Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas Detektor

Gas detector



Erre Due
On-Site Gastechnik

ErreDueGas - Austria

**Vertrieb und technischer Support für
Österreich, Deutschland, CZ, SK, SLO, HU:**
5282 Ranshofen, Rorerstrasse 17, Austria

Tel.: 0043 664 4429780 Fax: 0043 7722 8347520

office@erreduegas-austria.com www.erreduegas-austria.com



MODELL G8 - G10

G8 - G10 MODEL



MODELL	DIMENSION (mm)			PESO
	L	P	H	Kg
G8.0	850	1200	1800	320
G10.0	850	1200	1800	345

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT
	L	W	H	Kg
G8.0	850	1200	1800	320
G10.0	850	1200	1800	345

Wasserstoff-Sauerstoffgenerator kleinerer Baugröße, geeignet für Wärmebehandlung, Brennschneiden, Hartlöten von kleinen Teilen oder zur Gasversorgung von Lötautomaten, Bearbeiten von Glas, Kühlung von Stromgeneratoren,.
Hauptmerkmale: geringer Energieverbrauch, Arbeitsdruck standard 4bar, parallelschalten mehrerer Generatoren möglich, alphanummerisches Display, Parallelschaltung mehrerer Generatoren ist möglich. (POP). Teleassistenz (RHA)

These generators are used for braze welding, medium-sized ovens for thermal treatment, glass and cristal working, sintering ovens, medium power cooling alternators.

Main features : low consumption of electric energy, production of low pressure gas (pressure 4 bar), alphanumeric display, possibility of parallel connection of more generators (TDE), possibility of optimized production (POP), teleassistance (RHA).



MODELL G8 technische Daten MODEL G8 Technical data

Wasserstoff Produktion HYDROGEN PRODUCTION	5.3 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	2.7 Nmc/h
Arbeitsdruck STD* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung STD* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3×400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	30.5 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	4,6 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur STD* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G10 technische Daten MODEL G10 Technical data

Wasserstoff Produktion HYDROGEN PRODUCTION	6.66 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	3.33 Nmc/h
Arbeitsdruck STD* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung STD ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3×400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	38 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	5.8 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	feuchtes Gas A.T saturated
Umgebungstemperatur STD* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**
OTHER CONDICTIONS ON REQUIREST

STANDARD / REFERENCE'S STANDARD

ErreDue Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert:

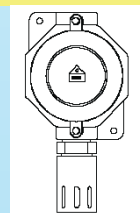
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

OPZIONI - OPTIONS



Sistema Scada per visualizzazione parametri su PC via Ethernet (OPZIONALE)
Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas Detektor

Gas detector



MODELL G13 - G16

G13 - G16 MODEL



MODELL	DIMENSION (mm)			Gewicht
	L	P	H	Kg
G13.0	950	2000	2000	1450
G16.0	950	2000	2000	1600

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT
	L	W	H	Kg
G13.0	950	2000	2000	1450
G16.0	950	2000	2000	1600

Wasserstoff-Sauerstoffgenerator mittlerer Baugröße, geeignet für Wärmebehandlung, Brennschneiden, Hartlöten von grossen Teilen oder zur Gasversorgung von Lötautomaten, Bearbeiten von Glas, Wasserstoffversorgung von Sinteranlagen, Kühlung von Stromgeneratoren.

Hauptmerkmale: geringer Energieverbrauch, Arbeitsdruck standard 4bar, Sonderausführung 10bar, alphanummerisches Display, Parallelschaltung mehrerer Generatoren ist möglich. (POP). Teleassistenz (RHA)

These generators are used for thermal treatments, oxygen cutting, large-sized braze welding pieces, glass and crystal working, sintering ovens, medium power cooling alternators, feeding of automatic multistation braze welding system .

Main features : low consumption of electric energy, production of low pressure gas (standard pressure 4 bar, max 6 bar), alphanumeric display, possibility of parallel connection of more generators (TDE), possibility of optimized production (POP), teleassistance (RHA).



MODELL G13 Technische Daten MODEL G13 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	8,66 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	4,33 Nmc/h
Arbeitsdruck standard OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	49.5 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	7.4 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 % **
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5% **
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	-10° C **
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Eingebauter Isolationstransformator INSIDE INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G16 Technische Daten MODEL G16 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	10.66 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	5.33 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung STD* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	61 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	9 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 % **
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5% **
Taupunkt OUTLET GAS DEW POINT	-10° C **
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Eingebauter Isolationstransformator INSIDE INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**
OTHER CONDITIONS ON REQUEST

** **Eine Ausführung mit integrierter Wasserstoffreinigung zur Erreichung einer Gasreinheit von 99,9995% und Taupunkt bis -80°C auf Anfrage**
IT IS POSSIBLE AN INTEGRATED PURIFICATION FOR A HYDROGEN PURITY RATE UP TO 99.9995% UP TO -80°C

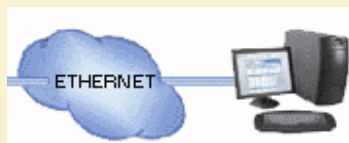
Standard / REFERENCE'S STANDARD

ERREDUE Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert:

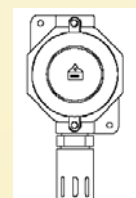
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

OPTIONAL



Sistema Scada per visualizzazione parametri su PC via Ethernet (OPZIONALE)
Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas Detektor

Gas detector



MODELL G24 - G32

G24 - G32 MODEL



MODELL	DIMENSION (mm)			Gewicht Kg
	L	P	H	
G24.0	1650	2400	2150	2450
G32.0	1650	2400	2150	2700

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT Kg
	L	W	H	
G24.0	1650	2400	2150	2450
G32.0	1650	2400	2150	2700

Wasserstoff-Sauerstoffgenerator mittlerer Baugröße, geeignet für Wärmebehandlung, Brennschneiden, Hartlöten von grossen Teilen oder zur Gasversorgung von Lötautomaten, Bearbeiten von Glas, Wasserstoffversorgung von Sinteranlagen, Kühlung von Stromgeneratoren.

Hauptmerkmale: geringer Energieverbrauch, Arbeitsdruck standard 4bar, Sonderausführung 10bar, alphanummerisches Display, Parallelschaltung mehrerer Generatoren ist möglich. (POP). Teleassistenz (RHA)

These generators are used for thermal treatments, oxygen cutting, large-size braze welding pieces, glass and crystal working, sintering and thermal treatment ovens, medium power alternators cooling, feeding of automatic multistation braze welding system. Main features : low consumption of electric energy, production of low pressure gas (pressure 4), alphanumeric display, possibility of parallel connection of more generators (TDE), possibility of optimized production (POP), teleassistance (RHA).



MODELL G24 Technische Daten MODEL G24 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	16 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	8 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	81 KW
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	13.6 l/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 % **
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5% **
Taupunkt H2/O2 OUTLET GAS DEW POINT	-10°C**
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Integrierter Isolationstransformator INSIDE INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G32 Technische Daten MODEL G32 Technical data

Wasserstoffproduktion HYDROGEN PRODUCTION	21.33 Nmc/h
Sauerstoffproduktion OXYGEN PRODUCTION	10.66 Nmc/h
Arbeitsdruck standard* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Stromversorgung* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3x400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	108 KW
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	18 l/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 % **
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5% **
Taupunkt H2/O2 OUTLET GAS DEW POINT	-10°C**
Umgebungstemperatur* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO INTERNO INSIDE INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**

OTHER CONDICTIONS ON REQUIREST

** **Die Ausführung mit integrierter Wasserstoffreinigung zur Erreichung einer Gasreinheit von 99,9995% und Taupunkt bis -80°C auf Anfrage.**

IT IS POSSIBLE AN INTEGRATED PURIFICATION FOR A HYDROGEN PURITY RATE UP TO 99.9995% UP TO -80°C.

KONSTRUKTIONS-STANDARD / REFERENCE'S STANDARD

ERREDUE Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert, CE Kennzeichnung

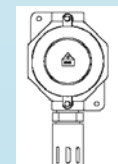
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

OPTIONAL



Visualisierung via Ethernet (OPZIONAL)
Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas Detektor

Gas detector



MODELL G48 - G64

G48 - G64 MODEL



Steuerschrank



Gasproduktionseinheit

MODELL	DIMENSION (mm)			Gewicht
	L	T	H	Kg
G48.0	1700	2300	3000	3150
G64.0	1700	2300	3000	3450

MODEL	DIMENSIONS(mm)			WEIGHT
	L	W	H	Kg
G48.0	1700	2300	3000	3150
G64.0	1700	2300	3000	3450

Wasserstoff-Sauerstoffgenerator mittlerer Baugröße, geeignet für Wärmebehandlung, Brennschneiden, Hartlöten von grossen Teilen oder zur Gasversorgung von Lötautomaten, Bearbeiten von Glas, Wasserstoffversorgung von Sinteranlagen, Kühlung von Stromgeneratoren, Energiespeicherung

Hauptmerkmale: geringer Energieverbrauch, Arbeitsdruck standard 4bar, Sonderausführung 10bar, alphanummerisches Display, Parallelschaltung mehrerer Generatoren ist möglich. (POP). Teleassistenz (RHA)

These generators are used for thermal treatments, oxygen cutting, large-size braze welding pieces, glass and crystal working, sintering and thermal treatment ovens, medium power alternators cooling, feeding of automatic multistation braze welding system.

Main features : low consumption of electric energy, production of low pressure gas (pressure 4), alphanumeric display, possibility of parallel connection of more generators (TDE), possibility of optimized production (POP), teleassistance (RHA).



MODELL G48 Technische Daten MODEL G48 Technical data

WASSERSTOFF PRODUKTION HYDROGEN PRODUCTION	32 Nmc/h
SAUERSTOFF PRODUKTION OXYGEN PRODUCTION	16 Nmc/h
GASDRUCK standard* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Spannungsversorgung STD* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3×400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	158 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	27.2 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %**
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%**
Taupunkt Wasserstoff / Sauerstoff OUTLET GAS DEW POINT	-10°C**
Umgebungstemperatur STD* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
Isolationstransformator extern EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

MODELL G64 Technische Daten MODEL G64 Technical data

WASSERSTOFF PRODUKTION HYDROGEN PRODUCTION	42.62 Nmc/h
SAUERSTOFF PRODUKTION OXYGEN PRODUCTION	21.32 Nmc/h
GASDRUCK standard* OUTLET PRESSURE STD*	4 Bar
Spannungsversorgung STD* ELECTRIC POWER SUPPLY STD*	3×400V+N- 50Hz
Elektrischer Anschlusswert TOTAL ELECTRIC CONSUMPTION	213 KW/h
DEMI Wasserverbrauch DEIONIZED WATER CONSUMPTION	36 litri/h
Wasserstoffqualität HYDROGEN PURITY	99,3-99,8 %**
Sauerstoffqualität OXYGEN PURITY	98,5-99,5%**
Taupunkt Wasserstoff / Sauerstoff OUTLET GAS DEW POINT	-10°C**
Umgebungstemperatur STD* ENVIRONMENT TEMP. STD*	5-35° C
Kondensattank CONTAINMENT TANK	
TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO EST. EXTERNAL INSULATION TRANSFORMER	

* **Andere Werte auf Anfrage**

OTHER CONDICTIONS ON REQUIREST

** **Die Ausführung mit integrierter Wasserstoffreinigung zur Erreichung einer Gasreinheit von 99,9995% und Taupunkt bis -80°C ist als Model G48d / G64d erhältlich.**

IT IS POSSIBLE AN INTEGRATED PURIFICATION FOR A HYDROGEN PURITY RATE UP TO 99.9995% UP TO -80°C.

Konstruktionsstandards / REFERENCE'S STANDARD

ERREDUE Gasgeneratoren sind gemäß den Europäischen Standards konstruiert, CE Kennzeichnung:

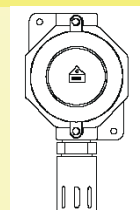
Erre Due generators are constructed according to the most advanced state of art today caught up and are consistent to the European norms, with relative CE mark, in particular:

97/23/CE 73/23/CE 89/336/EMC 93/68/CE 98/37/CE EN60204-1 EN60079-10

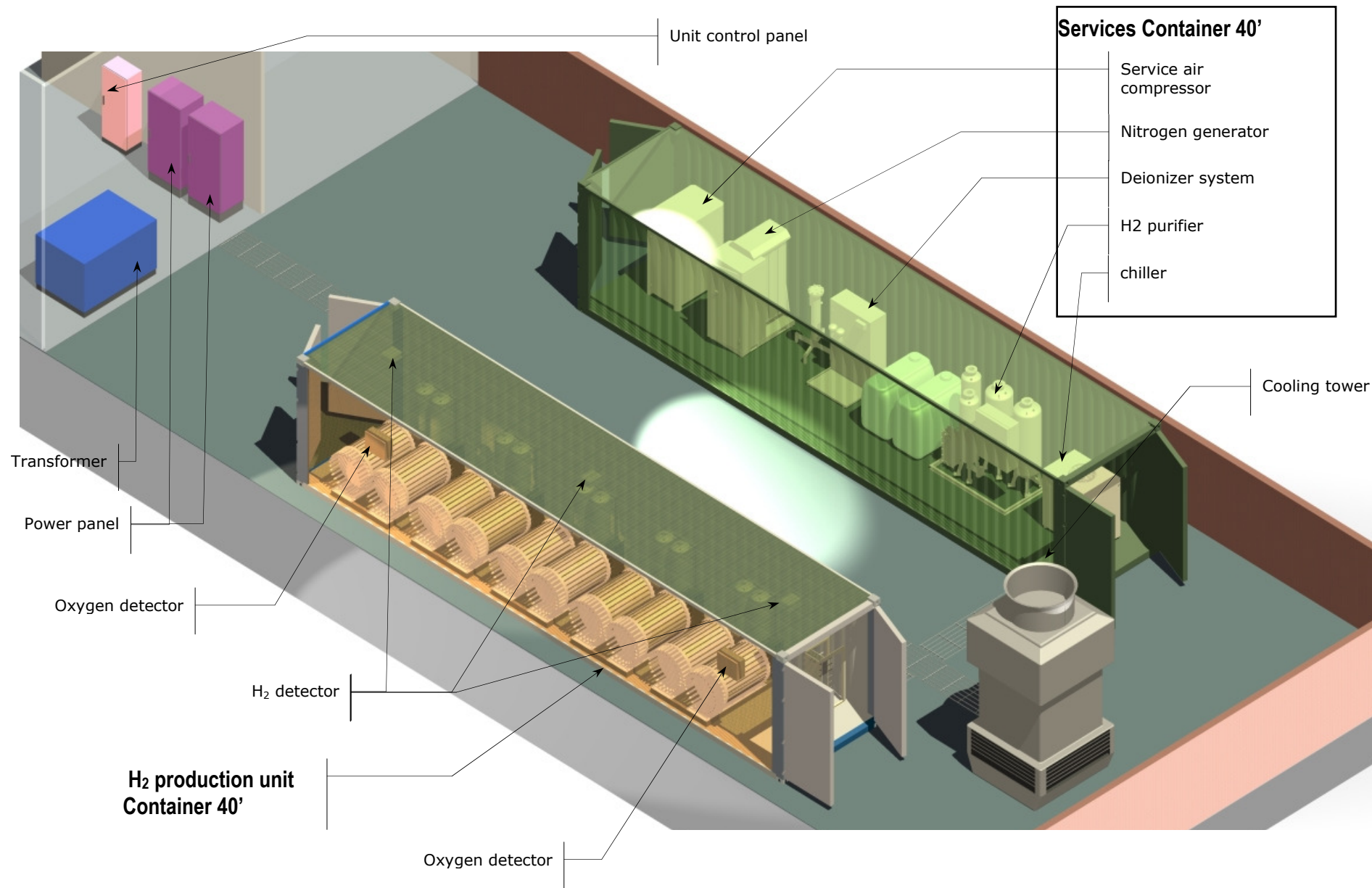
OPZIONI - OPTIONS



Scada system to display parameters on PC by Ethernet (optional)



Gas detector



DIS. N° STMA9299

WIND GAS PROJECT

Nome file: STMA9299_0-WIND GAS PROJECT

1° Issue : 24/09/2012

Rev. N°:

Data :

Pag. 1 di 1

WASSERSTOFF-GENERATOREN
GÉNÉRATEURS D'HYDROGENE

Mercury

Saubere Energie nur aus Wasser
De l'énergie propre faite à partir d'eau pure



ErreDue S.p.A. - On site gasgeneratoren/Production de gaz techniques sur site

Funktionsprinzip

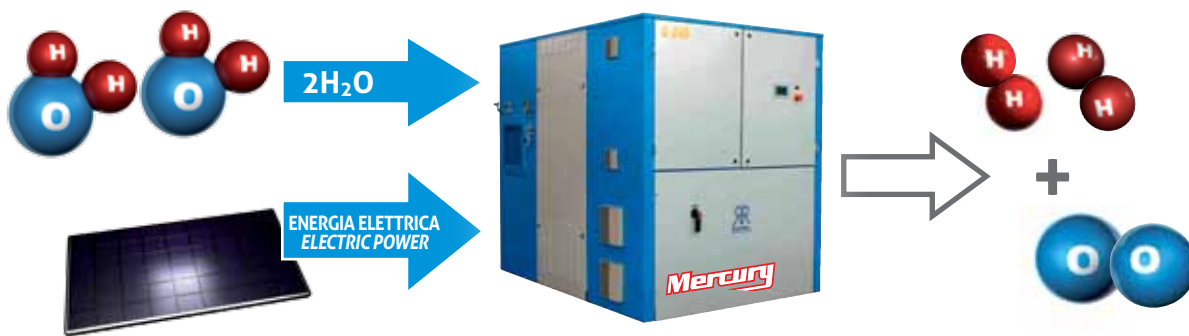
Principe de fonctionnement

Wasserstoff wird seit langem in einem sehr breiten Anwendungsbereich in der industriellen und gewerblichen Fertigung eingesetzt, wie z. B. Elektronikproduktion, Wärmebehandlung von Metallen, Hydrieren von Lebensmittel etc.

Mehr und mehr wird Wasserstoff als Antriebsenergie für Fahrzeuge, als Energie für umweltfreundliche Heizsysteme und seit kurzer Zeit als chemische Energieform zur saisonalen Speicherung von regenerativ erzeugtem Strom verwendet.

Die Wasserstoff-Generatoren der Baureihe MERCURY produzieren Wasserstoff und Sauerstoff komplett getrennt mit dem gleichen Druck durch die elektrolytische Spaltung von Wasser entsprechend der chemischen Formel: $2H_2O + ENERGIE > 2H_2 + O_2$. Wasserstoff und Sauerstoff werden in der Elektrolysezelle mit dem erforderlichen Druck (bis 30bar) getrennt erzeugt und mittels undurchlässiger Membrane getrennt gehalten. Die beiden Gase werden im Gasgenerator gekühlt und entfeuchtet und fließen in getrennten Leitungen zu den Gasausgängen wo sie dem Anwender (Verbraucher) in sehr hoher Qualität zur Verfügung stehen. Für Anwendungen, bei denen Wasserstoff und / oder Sauerstoff sehr rein (Taupunkt-80°C, Sauerstoff/Wasserstoff-frei) erforderlich sind, kann eine Nachreinigung integriert werden (keine zusätzliche Vorrichtung).

L'hydrogène a toujours été utilisé dans un large éventail d'applications industrielles tel que l'électronique, les traitements thermiques, l'alimentaire, etc. Plus récemment l'hydrogène est utilisé comme combustible respectueux de l'environnement pour le transport et le chauffage. Tout dernièrement l'hydrogène trouve sa place de vecteur et stockage d'énergie propre. Les générateurs Mercury produisent hydrogène et oxygène, chaque gaz étant parfaitement séparé lors de la dissociation électrolytique de la molécule d'eau selon l'équation chimique: $2H_2O + ENERGIE > 2H_2 + O_2$. L'hydrogène et l'oxygène sont produits au sein de la cellule électrolytique directement à la pression requise (jusqu'à 30 bar) et sont tenus séparés en toute sécurité par des membranes spéciales imperméables au gaz. Les deux gaz sont transportés par des tuyaux séparés au travers de condensateurs ou ils sont refroidis et déshumidifiés afin d'être prêts à être utilisés.. D'autres systèmes optionnels de purification et de séchage sont disponibles pour l'oxygène et l'hydrogène afin de satisfaire des besoins plus spécifiques de niveau de pureté.



Höchste Produktionsstandards

Les plus hautes normes de construction

ErreDue Gasgeneratoren sind nach wichtigsten Normen und Standards konstruiert und gefertigt.

Europäische Standards: 2006/95/CE - 93/68/CE - 2004/108/CE - 97/23/CE - 2006/42/CE - EN60204-1.

Les générateurs d'ErreDue sont construits selon les derniers développements des sciences et des procédures en conformité des normes européennes, respectant scrupuleusement le marquage CE, dont 2006/95/CE - 93/68/CE - Directive 2004/108/CE - 97/23/CE - 2006/42/CE - EN60204-1.

Die Bequemlichkeit

Commodité

Durchgehendder 24Stundenbetrieb ohne "Flaschenwechsel" Unterbrechung.

Flux continu d'hydrogène pur en toute indépendance, permettant de s'affranchir des perturbations de productivité liés aux permutations inopinés des bouteilles de gaz périmés.

Einfach zu bedienen

Utilisation facile

Vollautomatische Betriebsweise; Fernwartung ist möglich

La production d'hydrogène et d'oxygène est complètement automatique, avec la possibilité de contrôle à distance.

Sicherheit

Sécurité

Keine Sicherheitsrisiken wie Schäden durch Feuer und Explosion.

Les risques de brûlures et d'explosions liés au transport et à la manutention de l'hydrogène sont éliminés.

Umweltnachhaltigkeit

Développement durable

Reduktion der Umweltverschmutzung da kein Flaschentransport mittels LKW's erforderlich ist. Verkleinerung Ihres CO2 Fußabdruckes um Ihren Umweltschutzauftrag zu erfüllen.

Cette production d'hydrogène libérée du transport routier offre une réduction de l'empreinte écologique, abaissant notablement l'empreinte carbone permettant d'atteindre des objectifs environnementaux améliorés.

Zertifikate

Certifications

Firmenzertifikat:

ISO9001:2008

Entreprise certifiée:ISO9001: 2008

Produktzertifikate CE-PED: GOST • PASCAL • BUREAU VERITAS • TÜV Rheinland

Certifications des produits CE-PED: PASCAL GOST • • • TÜV Rheinland BUREAU VERITAS Product certifications CE-PED: GOST • PASCAL • BUREAU VERITAS • TÜV Rheinland



Eigenschaften und Besonderheiten

Caractéristiques générales

Die Wasserstoffgeneratoren der Baureihe MERCURY sind so konstruiert und gefertigt, dass sie für zahlreiche Anwendungen geeignet sind. Der Leistungsbereich beginnt bei kleinen Generatoren mit niedriger Gasproduktion bis zu größeren Produktionseinheiten – Anlagen welche große Gasmengen produzieren, ausreichend um den Anforderungen für anspruchsvolle Wasserstoffversorgung wie z. B. Kraftwerkstechnik, Energiespeichertechnik, Metallurgie etc. zu genügen.

- **Wasserstoffproduktion bis 170Nm³/h**
- **Gasdruck für Wasserstoff und Sauerstoff bis 30bar**
- **Reinheit für Wasserstoff und Sauerstoff bis 99,9999%**
- **Reduzierter Elektrolytverbrauch**
- **Produktionsleistung stufenlos von 0-100%, entsprechend dem Bedarf - 24h täglich**
- **Fernwartung: Die SPS (PLC) Steuerung verfügt über eine Schnittstelle zur Fernwartung zum Auslesen und Eingeben von Daten für Update und Diagnostic und**

Les générateurs Mercury sont spécialement élaborés pour atteindre les différentes exigences des nombreuses applications. La gamme commence par des petites unités simples à faible débit et complétée par la série EXPERT produisant d'importants débits de gaz allant jusqu'à satisfaire les besoins de l'industrie nucléaire avec la série «SYSTEM» (jusqu'à 170 mc/h). Les générateurs Mercury sont fabriqués selon des normes de haute qualité en respect absolu des règlements, avec pour qualité complémentaire une surprenante compacité offrant la meilleure capacité de production de gaz pour le minimum d'encombrement.

- **Production d'hydrogène jusqu'à 170 mc / h**
- **Production d'une pression d'hydrogène et d'oxygène jusqu'à 30 bar**
- **Pureté d'hydrogène et d'oxygène jusqu'à 99,9999%**
- **Réduction de la consommation de la solution électrolytique.**
- **Production assurée en continu de 0% à 100% - 24h/24**
- **Assistance à distance: l'automate évolué peut être monté sur demande afin de permettre une surveillance à distance des performances par date et même d'effectuer des diagnostics et réparations à distance.**



Modello	G1	G2	G4	G6	G8	G10
Abmessungen mm Dimensions en mm	750x750x1460	750x750x1460	850x1350x1870	850x1350x1870	850x1200x1800	850x1200x1800
Gewicht kg Poids kg	180	200	285	300	660	750
Wasserstoffproduktion m ³ /h La production d'hydrogène mc / h	0,66	1,33	2,66	4	5,33	6,66
Sauerstoffproduktion m ³ /h La production d'oxygène mc / h	0,33	0,66	1,33	2	2,66	3,33
Druck Wasserstoff und Sauerstoff STD / MP / HP L'hydrogène et l'oxygène sous pression Mod MST/MP/HP bar (g)	2,5	2,5	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30
Wasserstoffreinheit % % Pureté de l'hydrogène	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%
Wasserstoffreinheit (Model D) % Pureté de l'hydrogène (modèle D) %	---	---	---	---	---	---
Sauerstoffreinheit % % De pureté en oxygène	99%	99%	99%	99%	99%	99%
Taupunkt °C Point de rosée ° C	gesättigtes Gas saturated	gesättigtes Gas saturated	gesättigtes Gas saturated	gesättigtes Gas saturated	gesättigtes Gas saturated	gesättigtes Gas saturated
Stromversorgung Alimentation	3x400Vac - 50Hz	3x400Vac - 50Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz
Stromverbrauch kWh Wh Consommation	3,6	7,2	14	22,3	28,5	35
Verbrauch entmineralisiertes Wasser bei max. Leistung lit./h La consommation d'eau déminéralisée en litres à puissance maximale / h	0,6	1,2	2,3	3,4	4,7	5,8

* 3 unterschiedliche Arbeitsdrücke für das gleiche Modell/ Choisir une des trois options de pression de service

Modello	G13	G16	G24	G32	G48	G64
Abmessungen mm Dimensions en mm	950x2000x2000	950x2000x2000	1650x2400x2150	1650x2400x2150	1700x2600x2400	1700x2600x2400
Gewicht kg Poids kg	1550	1700	2650	2900	3600	3800
Wasserstoffproduktion m ³ /h La production d'hydrogène mc / h	8,66	10,66	16	21,33	32	42,6
Sauerstoffproduktion m ³ /h La production d'oxygène mc / h	4,33	5,33	8	10,66	16	21,3
Druck Wasserstoff und Sauerstoff STD / MP / HP L'hydrogène et l'oxygène sous pression Mod MST/MP/HP bar (g)	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30
Wasserstoffreinheit % % Pureté de l'hydrogène	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%	99,5%
Wasserstoffreinheit (Model D) % Pureté de l'hydrogène (modèle D)%	99,9995%	99,9995%	99,9995%	99,9995%	99,9995%	99,9995%
Sauerstoffreinheit % % De pureté en oxygène	99%	99%	99%	99%	99%	99%
Taupunkt °C Point de rosée ° C	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30
Stromversorgung Alimentation	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz
Stromverbrauch kWh Wh Consommation	46	57	86	114	172	228
Verbrauch entmineralisiertes Wasser bei max. Leistung lit./h La consommation d'eau déminéralisée en litres à puissance maximale / h	7,4	9	13,7	18,2	27,2	36

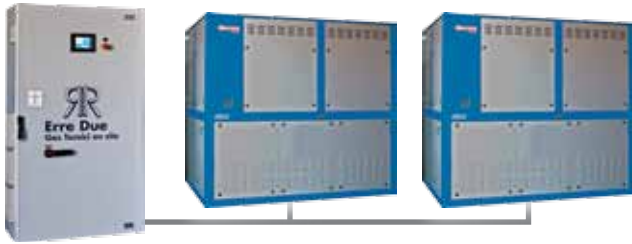
* 3 unterschiedliche Arbeitsdrücke für das gleiche Modell/ Choisir une des trois options de pression de service

** Abhängig vom Arbeitsdruck des Generators/Selon la pression du générateur

Modello	G128	G192	G256
Abmessungen mm Dimensions en mm	N2x170x260x240	N3x170x260x240	N4x170x260x240
Gewicht kg Poids kg	7600	11400	15200
Wasserstoffproduktion m ³ /h La production d'hydrogène mc / h	85,3	128	170,6
Sauerstoffproduktion m ³ /h La production d'oxygène mc / h	42,6	64	85,3
Druck Wasserstoff und Sauerstoff STD / MP / HP L'hydrogène et l'oxygène sous pression Mod MST/MP/HP bar (g)	* 5/12/30	* 5/12/30	* 5/12/30
Wasserstoffreinheit % % Pureté de l'hydrogène	99,5%	99,5%	99,5%
Wasserstoffreinheit (Model D) % Pureté de l'hydrogène (modèle D)%	99,9995%	99,9995%	99,9995%
Sauerstoffreinheit % % De pureté en oxygène	99%	99%	99%
Taupunkt °C Point de rosée ° C	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30	** -10/-20/-30
Stromversorgung Alimentation	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz	3x400Vac+N - 50/60Hz
Stromverbrauch kWh Wh Consommation	456	684	912
Verbrauch entmineralisiertes Wasser bei max. Leistung lit./h La consommation d'eau déminéralisée en litres à puissance maximale / h	72	108	144

* 3 unterschiedliche Arbeitsdrücke für das gleiche Modell/ Choisir une des trois options de pression de service

** Abhängig vom Arbeitsdruck des Generators/Selon la pression du générateur

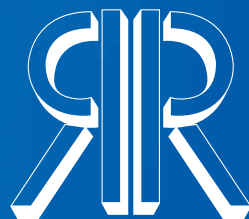
1 modular system**System G 128****System G 192****System G 256****Technische Assistenz**
Assistance technique

Die MERCURY Wasserstoffgeneratoren benötigen nur eine sehr geringe Wartung und der Kunde benötigt nur wenige Ersatzteile für die Wartungsarbeiten. Dank der sehr hohen Zuverlässigkeit ist keine besondere Inspektion durch den Kunden erforderlich, die Anlagen sind einfach in der Bedienung und arbeiten vollautomatisch. Die MERCURY Wasserstoffgeneratoren sind mit einem Steuerungssystem ausgestattet, in das sich unsere Techniker bei Bedarf weltweit einloggen und alle Daten in Echtzeit kontrollieren können.

Les générateurs Mercury sont tous conçus pour assurer un entretien réduit et un remplacement minimal de pièces de rechange. Grâce à leur haute fiabilité, ils sont extrêmement faciles à gérer. Les générateurs Mercury ont tous un contrôle très évolué qui permet aux techniciens ErreDue de surveiller et de réparer en temps réel les générateurs partout dans le monde.



Weltweit verfügbar / *Présent dans le monde entier*



ErreDue S.p.A.

On site gasgeneratoren - *Production de gaz techniques sur site*

Firmensitz/Siège social: Via Gozzano, 3 - 57121 Livorno - Italy

Tel.: +39 0586/444066 - Fax: +39 0586/444212

Banch/Filiale: Via della Repubblica, 128 - Lavaiano (PI)

www.erreduegas.it - e.mail: info@erreduegas.it

Vertretung Deutschland/Österreich: Rorerstrasse 17, 5282 Ranshofen Austria

www.erreduegas-austria.com; office@erreduegas-austria.com

ERREDUE S.p.A. behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung zu
ERREDUE S.p.A. se réserve le droit d'apporter les modifications nécessaires sans préavis